

TEHNIČKE INFORMACIJE

WS EasyFinish SJAJNO



loba[®]
On Top!



Dokazano milijune puta

1K lak za parket na bazi vode. Za jako opterećenje habanja. Ovaj lak dokazao je svoju kvalitetu na milijunima m² i po svojoj otpornosti može se usporediti s 2K proizvodima. Elastično, dobre otpornosti na kemikalije i trošenje.

- Jednostavnost 1K sustava u kombinaciji s 2K performansama
- Izvanredna svojstva obrade – jednostavno i sigurno, bez naslaga
- Bez emisija, EMICODE® EC1
- Primjenjivo na gotovo sve vrste drveta i pluto
- Dugotrajna ljepota – visoka postojanost na mehaničko trošenje i kemikalije u domaćinstvu

Područje primjene:

Prikladno za parket i drvene podove.



Loba GmbH & Co. KG
Emissionsgeprüftes Bauprodukt
nach DIN-Grundstufen
Z-157.10-19



GEV-EMICODE®
EC1
very low emission



CONNECTED
SYSTEMS



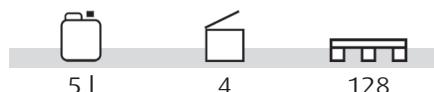
032-074
100 % Environmentally friendly /
Low VOC point



Podaci o proizvodu

Kataloški broj

11517



Stupanj sjaja (pričvršćeno)*

115

Kruta tijela

31 ±2%

Viskoznost DIN 4

23 ±2s

Skladištenje i prijevoz

12 mjeseci stabilno skladištenje. Nije opasan teret prema ADR-u. Skladištenje i transport od +5 do +25 °C. Zaštite od smrzavanja.

* Stupanj sjaja mjeri se pod kutem od 60° na staklu. Ovisi o debljini sloja i klimatskim uvjetima (temperatura i rel. vlažnost zraka) tijekom sušenja. Vrijednosti služe samo za orijentaciju.





Upute za obradu

- Površina mora biti stručno izbrušena, a vlažnost drveta maks. 12%.
- Pod mora biti suh i bez ikakvih starih slojeva, ulja, masti, voska, silikona, prašine od brušenja i druge prljavštine. Temperatura prostorije +15 °C do +25 °C, relativna vlažnost zraka 40% do 75%, temperatura materijala +18 °C do +25 °C. Omogućite dovoljno prozračivanje prostorije.
- Materijal nemojte stavljati na pod, nego koristite LOBATOOL kantu sa sredstvom za pečačenje.
- Dobro protresite materijal.
- Slijedite opće i prema potrebi specifične radne propise. Više informacija u vezi s oznakama GISCODE potražite u Uputama za uporabu na www.wingis-online.de.
- Ovaj proizvod dio je „Connected Systems“ tvrtke LOBA i Wakol. Odobrene kombinacije s Wakol parketnim ljepilima saznajte preko „Connected Systems Matrix“: www.loba.de/connected-systems

Razrjeđivač

Proizvod je spremjan za nanošenje i ne smije se razrjeđivati!

Uređaj za nanošenje/potrošnja materijala

LOBATOOL valjak Deluxe 120 / 100-120 ml(g)/m² = 8-10 m²/l(kg)

LOBATOOL valjak valjak Microfraser 100-120 / 80-100 ml(g)/m² = 10-12 m²/l(kg)

Međubrušenje

U roku od 24 sata može se prelakirati bez međubrušenja, a nakon toga samo uz brušenje. Ravnomjernija površina postiže se međubrušenjem prije zadnjeg premaza. Upotrijebite LOBASAND rupičastu podlogu P180. Prije prelakiranja uklonite svu prašinu.

Vrijeme sušenja

- Najranije se može prelakirati nakon 4-6 sata.
- Pažljiva upotreba nakon 4 do 6 sati.
- Međubrušenje najranije nakon 8-10 sati.
- Manje opterećenje nakon 24 sata.
- Puno opterećenje i pokrivanje nakon 5 dana.
- Moguće je ranije prekrivanje artikлом LOBATOOL Cover 400, pojedinosti potražite u Tehničkim informacijama o proizvodu.

Preporučena uporaba temeljnog premaza:

za smanjeno bočno slijepljenje i blokiranje tvari unutar drveta, npr. kod egzotičnog drveta.

- WS EasyPrime
- OptiPrime
- HS 2K Intensive A.T.
- PrimaSeal Plus (sadrži otapalo)





Upute za obradu

Primjena na parketu i drvenim podovima:

- stručno pripremite podlogu i nanesite temeljni premaz.
- Sušenje temeljnog premaza prema propisanom vremenu.
- Valjkom nanesite sloj.
- Sušenje.
- Međubrušenje.
- Valjkom nanesite drugi sloj.



WS EasyFinish SJAJNO



loba[®]
On Top!

Opće napomene

Čišćenje alata: alat i opremu odmah očistite vodom.

Vrijeme sušenja: navedeno vrijeme sušenja vrijedi za +20 °C i relativnu vlažnost zraka od 50% uz dostatno prozračivanje radnih prostorija bez propuha. Niže temperature, viša relativna vlažnost zraka i slabo prozračivanje produljuju sušenje. Nemojte provoditi mokro čišćenje i nemojte stavljati tepihe prije nego se postigne krajnja tvrdoča. Za prekrivanje površine prije dostizanja krajnje tvrdoče koristite pokrov LOBATOOL Cover 400. Podaci o proizvodu navedeni su u odgovarajućim Tehničkim informacijama.

Međubrušenje: ako je nanešeno više slojeva laka, doстатно međusobno prianjanje slojeva može se postići unutar 24 sata bez međubrušenja, a nakon toga se može prelakirati samo s međubrušenjem. Ravnomjerna površina postiže se međubrušenjem prije zadnjeg premaza. Nakon svakog međubrušenja temeljito uklonite svu prašinu.

Primjena sa ili bez temeljnog laka: Općenito govoreći svi se lakovi mogu koristiti bez prethodne upotrebe temeljnog laka. Uporaba temeljnog laka doprinosi sigurnosti obrade i jamči površinu bez vidljivih tragova preklapanja kod gotovo svih vrsta drveta. Više pojedinosti navedeno je na LOBA popisu vrsta drveta u najnovijem katalogu proizvoda.

Sljepljivanje rubova: sustavi laka na bazi vode su u pravilu skloni lijepljenju rubova. Kako bi se maksimalno izbjeglo stvaranje neravnomjerno raspoređenih spojnica popraćeno lijepljenjem blokova treba poduzeti različite mjere: čvrsto lijepljenje elemenata parketa kojim se sprječava njegovo pomicanje, pažljivo popunjavanje spojnica, uporaba prikladnih temeljnih premaza, primjerice LOBADUR[®] WS EasyPrime, prethodni tretman stranica utora na masivnim drvenim pločama voskom kompatibilnim s lakovom prije polaganja. Poduzimanje mjera kojima se održava ista klima prostorije, posebice relativna vlažnost zraka. (Preporučujemo detaljno savjetovanje kupaca). Posebno osjetljivi su stari podovi s prethodno oštećenim, labilnim ljepilima, fleksibilno zalijepljeni ili čavlima pribijeni parketni podovi, podovi od drvenih ploča, industrijski parket i paralelno položene parketne daščice, parket preko sustava podnog grijanja, drvo koje brže upija vlagu (npr. bukva, javor).

Međudjelovanje: materijali koji sadrže omekšivač, primjerice podloge tepiha, nožice namještaja, kotačići stolice, elastična montažna ljepila mogu uzrokovati omekšavanje i promjenu boje. Nakupine unutar spojnica mogu uzrokovati dodirne i optičke nedostatke. Izlaganje bojama za kosu, gumenim kotačima automobila, motociklima, biciklima i sličnim predmetima mogu izazvati trajne i nepopravljive promjene boje na površini.

Connected Systems: Proizvodi koji su testirani koristeći Connected Systems optimirani su tako da se kod stručne obrade ne izaziva tamnjenje, kao posljedica kemijske interakcije površinske obrade i ljepila.

Informacije u ovom dokumentu i sve druge napomene i preporuke, koje pružamo kao savjete osobama koje obavljaju obradu, rezultat su dosadašnjeg iskustva i temelje se na Spezialnim uvjetima primjene. Unatoč mnogostrukim opcijama primjene i uvjeta obrade, korisnik može i sam izvršiti radove ili zatražiti tehničke savjete od Odjela za primijenjenu tehniku tvrtke LOBA. Moraju se slijediti preporuke proizvođača obloga i aktualne norme. Naše jamstvo i odgovornost temelje se isključivo na našim Općim uvjetima poslovanja i ne proširuju ih niti ove informacije niti naši savjeti. Objavljivanjem novih tehničkih informacija ponistiava se valjanost starih.

Riječi ili simboli označeni s [®] označavaju prava trgovачke marke koja su registrirana i zaštićena na području Njemačke.

